Mortier technique monocomposant à action passivante continue, adapté pour le traitement antirouille à résistance élevée des barres de fer d'armature. Appliqué frais sur frais comme barbotine d'accrochage, il garantit les reprises de coulée. Thixotrope, facile à appliquer, à basicité élevée et constante.

KERABUILD® FERRI

ACTION PASSIVANTE CONTINUE – L'innovation technologique KERABUILD® FERRI garantit des niveaux élevés et constants de résistance aux agressions chimiques des nitrates, sulfates et chlorures ainsi qu'à la carbonatation. Elle garantit la protection des barres de fer d'armature du béton contre l'oxydation. La basicité élevée et constante, l'élasticité et la compacité sont obtenues grâce à l'utilisation de copolymères flexibilisants en poudre et réactifs minéraux à faible teneur en sels hydrosolubles.

MONOCOMPOSANT – La technologie supérieure Kerakoll empêche les erreurs d'application et garantit ainsi l'intégrité de toutes les performances mécaniques et chimiques du système. KERABUILD® FERRI utilisé comme barbotine d'accrochagerecouvre la matrice de béton en bloquant l'évolution des phénomènes de dégradation. Il réalise une couche d'adhérence à haute résistance à l'arrachement. Utilisation simple, sans déchets.

EQUILIBRE THIXOTROPE PARFAIT – L'application sur les surfaces métalliques ou inabsorbantes est garantie par une thixotropie de masse obtenue avec des réactifs de densification antiglissement. Un mélange de microcharges garantit l'application au pinceau sans coulure, rapide et sûre.

Conçu par le Département Recherche et Développement et garanti par le Centre d'Etudes.
Conforme au Projet CARE de tutelle de l'Environnement et de la Santé:
Division Bâtiment (Méthode M1 – Action E507).

KERAKOLL
SUPERIOR BUILDING TECHNOLOGY

KERABUILD® FERRI

DOMAINES D'UTILISATION

Traitement passivant antirouille des barres de fer d'armature des:

- piliers et poutres
- têtes de balcons et corniches
- canaux d'irrigation
- bassins et piscines
- murs de soutien
- tunnels, viaducs et ponts

Traitement pour reprise de coulée des:

- arrondissements de raccord
- rhabillage des nids de graviers
- rhabillage de béton et mortiers à base de ciment
- mortiers de nivellement
- augmentations de sections de structures portantes
- ragréages

Destination d'utilisation
Intérieurs et extérieurs sur barres de fer d'armature, béton, béton armé et maçonneries.

Ne pas utiliser
Comme peinture antirouille. Comme protection apparente.

PREPARATION DES SUPPORTS

Les barres à traiter doivent totalement dégagées à nu par l'élimination de tout le béton détérioré ou carbonaté sur le périmètre de la barre de fer. Ensuite, enlever la rouille décrochée et les résidus de béton.
Exécuter le nettoyage avec des brosses métalliques et des racloirs jusqu'à l'élimination complète de la rouille. Le sablage et l'hydrosablage permettent un meilleur résultat. Le nettoyage du fer ne doit pas être inférieur au degré S.A. 2,5.
Bien laver les surfaces en enlevant la poussière produite par les opérations de nettoyage. Pour la réalisation de réfections ou remblayage structuraux collaborants, outre l'insertion des armatures nécessaires, le support doit être sec, consistant, c'est-à-dire sans parties friables facilement extirpables, propre, rugueux, si possible sablé et layé à la pierre vive. De plus, pour les applications sur béton ou maçonnerie sur surfaces horizontales et en sections obligées, éliminer toute la poussière de démolition par aspiration, soufflage sous pression ou hydronettoyage. Attendre que l'eau soit complètement absorbée par le support et sans stagnations qui, dans tous les cas, doivent être éliminées. Appliquer KERABUILD® FERRI sur des supports humides.
L'introduction de grillages ou barres d'armature doit être effectuée de façon à garantir une épaisseur de couverture minimum de 10 mm en cas d'utilisation des mortiers structurels de la ligne KERABUILD® et de 20 mm en cas d'utilisation de mortiers de chantier.

CAHIER DES CHARGES

Préparer les supports à restructurer en éliminant la rouille par brossage métallique ou sablage. Pour les protections anticarbonatation sur ancien béton, sabler pour enlever la partie superficielle carbonatée. Mouiller les supports et appliquer au pinceau la première couche de mortier technologique à action passivante type KERABUILD® FERRI de la Société Kerakoll. Une fois le séchage terminé, répéter le traitement et exécuter le remblayage frais sur frais.

MODE D'EMPLOI

Préparation

Préparer KERABUILD® FERRI en gâchant 5 kg de poudre dans environ 1,1 litres d'eau propre. Verser la poudre dans l'eau en mélangeant manuellement ou avec un agitateur mécanique à faible nombre de tours. Le produit vire au vert clair.
Laisser reposer le mélange pendant environ 10 minutes puis mélanger à nouveau. C'est alors que KERABUILD® FERRI atteint la consistance et la viscosité requises.
Stocker le matériel dans des lieux protégés de la chaleur estivale ou du froid hivernal.
Utiliser de l'eau courante non sujette à l'influence des températures externes.

Application

Il est nécessaire d'appliquer KERABUILD® FERRI soigneusement sur toute la surface des barres de fer, au pinceau ou au pistolet, en deux couches afin de garantir l'enveloppement complet des barres d'armature. L'application doit être réalisée immédiatement après avoir effectué l'élimination de la rouille et de la poussière.
Il est nécessaire de laisser sécher la première couche pendant au moins 3 heures. L'application de la seconde couche sur le fer doit aussi être étendue au béton situé au dessous, ce qui permet d'obtenir une fonction protectrice anticarbonatation et une reprise de coulée simultanée, avec temps de superposition jusqu'à 30 minutes.
Pour une protection correcte du fer, l'épaisseur totale du mortier durci ne doit pas être inférieure à 2 mm.
Pour effectuer des reprises de coulée à l'intérieur de coffrages, le produit peut être coulé par le haut, il s'étalera par autonivellement: la coulée doit être effectuée sur le mortier frais avant la formation de la pellicule superficielle de début de polymérisation.
La réfection en épaisseur s'effectue avec utilisation du mortier technique à faible module élastique KERABUILD® de consistance plastique, thixotrope, projeté sur place manuellement ou mécaniquement avec une machine à enduire, compacté et traité à la taloche jusqu'à l'obtention de la finition désirée.
Pour les reports coffrés, utiliser le mortier technique structurel KERABUILD® COLABILE de consistance hyperfluide, autocompactant, posé sur place par pompage ou coulage.

Nettoyage

Eliminer les résidus de KERABUILD® FERRI des outils avec de l'eau avant le durcissement du produit.

AUTRES INDICATIONS

La barre de fer d'armature doit être protégée sur toute la circonférence externe, avec application de KERABUILD® FERRI immédiatement après le nettoyage, avant formation de nouvelle rouille.
Pour les reprises de coulée, il est conseillé d'exécuter le remblayage du mortier frais sur frais, avec des temps de superposition variables en fonction des conditions climatiques et du degré d'absorption du support, dans tous les cas dans un délai de 30 minutes après l'application.

DONNEES CARACTERISTIQUES

Aspect	Prémélangé blanc	
Masse volumique apparente	≈ 1,29 kg/dm³	UEAtc
Intervalle granulométrique	≈ 0 – 1 mm	UNI 10111
CARE	Méthode M1 – Action E507	
Conservation	≈ 12 mois dans l'emballage d'origine et dans un lieu sec	
Conditionnement	Sacs de 5 kg	

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES selon Norme de Qualité Kerakoll

Eau de gâchage	≈ 1,1 l / 1 sacco 5 kg	
Viscosité du mélange	≈ 17500 mPa · s, rotor 4 RPM 4	Méthode Brookfield
Poids spécifique du mélange	≈ 1,92 kg/dm³	UNI 7121
pH du mélange	≥ 12	
Principes actifs passivants	≥ 45%	
Durée du mélange (pot life)	≥ 1 heure	
Température limite d'application	de +5 °C à +35 °C	
Epaisseur minimum réalisable	≥ 2 mm	
Temps d'attente entre la 1ère et la 2ème couche	≥ 3 heures	
Temps de superposition du mortier	≤ 30 min.	
Rendement:		
- Ø 8	1 kg = ≈ 12,5 m	
- Ø 14	1 kg = ≈ 6,7 m	
- Ø 24	1 kg = ≈ 4,3 m	

A une température de +23 °C, 50% d'humidité relative et en l'absence de ventilation.

PERFORMANCES FINALES

Protection des barres de fer d'armature	Excellente	
Adhésion sur béton à 28 jours	≥ 3 MPa	UNI EN 1542
Adhésion sur acier à 28 jours	≥ 1 MPa	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier.

AVERTISSEMENTS

- **Produit à usage professionnel**
- opérer à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C
- vérifier que le support n'est pas gelé
- protéger les surfaces du soleil direct et du vent
- la barre fer propre doit être protégée avant la formation de nouvelle rouille
- ne pas ajouter d'autres liants ou additifs au mélange
- ne pas ajouter d'eau au produit déjà en phase de durcissement
- ne pas utiliser comme antirouille apparent
- ne pas appliquer sur des surfaces sales ou incohérentes
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le **Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516**

SERBATOIO PENSILE ALBIATE

Albiate, Milan - ITALIE

KERABUILD® FERRI

Mortier technique monocomposant à action passivante continue antirouille des barres d'armature en fer

KERABUILD®

Mortier technique monocomposant à Technologie BME pour les réfections de protection et de couverture des barres de fer du béton armé. Résistance supérieure aux agressions chimiques

KERABUILD® FINITURA

Mortier technique à Technologie BME pour le ragréage de protection du béton et du béton armé. Résistance supérieure aux agressions chimiques

KERABUILD® COLORE

Peinture technique élastique et imperméable à l'eau pour la décoration protectrice du béton

SERVICE GLOBAL KERAKOLL

Où que vous soyez et quel que soit votre projet, vous pouvez toujours compter sur le service Kerakoll: pour nous, l'assistance globale et parfaite est une évidence, comme la qualité de nos produits.
Technical Service +39-0536.811.516 - Conseil technique en temps réel
Customer Service - Assistance technique sur le chantier
Training Service - Formation professionnelle comme support de la qualité
Guarantee Service - La garantie qui dure dans le temps
Kerakoll.com - Le canal préférentiel pour vos projets

NORME DE QUALITE KERAKOLL

Dans toutes les unités du Groupe Kerakoll, avant d'obtenir l'aptitude à la production, les produits sont soumis à des standards de test très élevés, dénommés Norme de Qualité Kerakoll. Le Centre de Technologies Appliquées assiste le travail des chercheurs à l'aide d'instruments sophistiqués: grâce à lui, il est possible de décomposer chaque formule en simples éléments, de repérer les points faibles possibles au moyen de simulations de chantier appropriées et, enfin, de les éliminer. Après ces cycles d'essai, les nouveaux produits sont soumis aux sollicitations les plus extrêmes: les Safety-Test.

SECURITE SANTE ENVIRONNEMENT

Pour un système industriel comme Kerakoll, l'attention à la sécurité, entendue comme tutelle de la santé des êtres et la sauvegarde de l'environnement, est avant tout une façon de penser, qui se concrétise en règles et méthodes précises appliquées à tous les niveaux de l'organisation. Le Projet CARE est né avec ces objectifs: créer des produits sûrs, dans un milieu de travail sûr, avec des processus qui préservent l'environnement et la santé avant, durant et après leur utilisation.

Ces informations sont rédigées en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Compagnie. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.

© Kerakoll is a trademark owned by Kerakoll International Rotterdam - The Netherlands

Code E523/2004-I

KERAKOLL
SUPERIOR BUILDING TECHNOLOGY

T +39-0536.816.511
F +39-0536.816.581
E info@kerakoll.com
W www.kerakoll.com